

DISSOLVER TYP SHDS





### EINSATZBEREICHE

Mischen und dispergieren mittel- bis  
hochviskoser Produkte  
Einarbeiten von feinsten und leichten Stoffen

### TYPISCHE ANWENDUNGEN

Farben und Lacke, Pigmente und Farbstoffe  
Kleber, Putze und Bodenbeläge  
Klebstoffe und Dichtungsmassen

### AUSSTATTUNG

frequenzgeregelter oder hydraulischer Antriebe  
lastabhängige Drehzahlregelung  
Behälterwandabstreifer  
Integrierte Wiegesysteme für stationäre und fahrbare  
Behälter  
Vakuumhaube, Anwenderspezifische Ausführung  
Aufbaudissolver für stationäre Behälter bis 6000 Liter  
SPS-Steuerung  
Explosionsschutz nach Richtlinie 94/9EG (Atex)

Typ	Leistung (kW)	Drehzahlen (1/min)	Behältergrößen bis Ø (mm)
SHDS 11kW FU	11	180 - 1800	1100
SHDS 15kW FU	15	180 - 1800	1100
SHDS 18kW FU	18	150 - 1500	1250
SHDS 22kW FU	22	150 - 1500	1250
SHDS 30kW FU	30	150 - 1500	1250
SHDS 37kW FU	37	140 - 1400	1300
SHDS 45kW FU	45	140 - 1400	1300
SHDS 55kW FU	55	125 - 1250	1500
SHDS 75kW FU	75	110 - 1100	1700
SHDS 90kW FU	90	110 - 1100	1700
SHDS 110kW FU	110	83 - 830	1800

\* Angaben unverbindlich, Antriebsleistung, Drehzahlen und Behältergrößen Anwenderspezifisch möglich. Leistungsangaben und Nutzvolumen produktabhängig. Technische Änderung vorbehalten.