



DISSOLVER TYP SHDB





EINSATZBEREICHE

Stationäre Herstellung flüssiger bis hochviskoser Produkte in großen bis sehr großen Ansätzen.

Feinstverteilung von Pigmenten und anderen pulverigen Stoffen in Flüssigkeiten

KUNSTRUKTION

frequenzgeregelt Antriebe mit Drehmomentregelung

vakuumfeste Ausführung

Zahnscheibe höhenverstellbar

Dissolver-Sogscheibe

Behälterwandabstreifer

Temperaturfühler- und Reinigungslanze

Wiegetechnik

Kühl- und Heizmantel

Explosionsschutz nach Richtlinie 94/9EG (Atex) für Zone 1

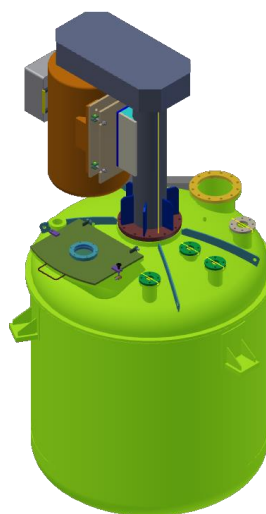
TYPISCHE ANWENDUNGEN

Farben und Lacke

Pigmente und Farbstoffe

Kleber, Putze und Bodenbeläge

Klebstoffe und Dichtungsmassen



Typ	Nutzhalt* (Liter)	Leistung (kW)	Drehzahlen (1/min)	Dissolverscheibe Ø (mm)	Hub Dissolver (mm)
SHDB 75	1500 – 2000	75	120 – 1200	500	600
SHDB 90	2000 – 3000	90	110 – 1100	550	600
SHDB 110	3000 – 4000	1100	100 – 1000	625	700
SHDB 132	4000 – 5000	132	84 – 840	700	800
SHDB 160	5000 – 6000	160	75 – 750	750	800

* Angaben unverbindlich, Antriebsleistung, Drehzahlen und Behältergrößen Anwenderspezifisch möglich. Leistungsangaben und Nutzvolumen produktabhängig. Technische Änderung vorbehalten.